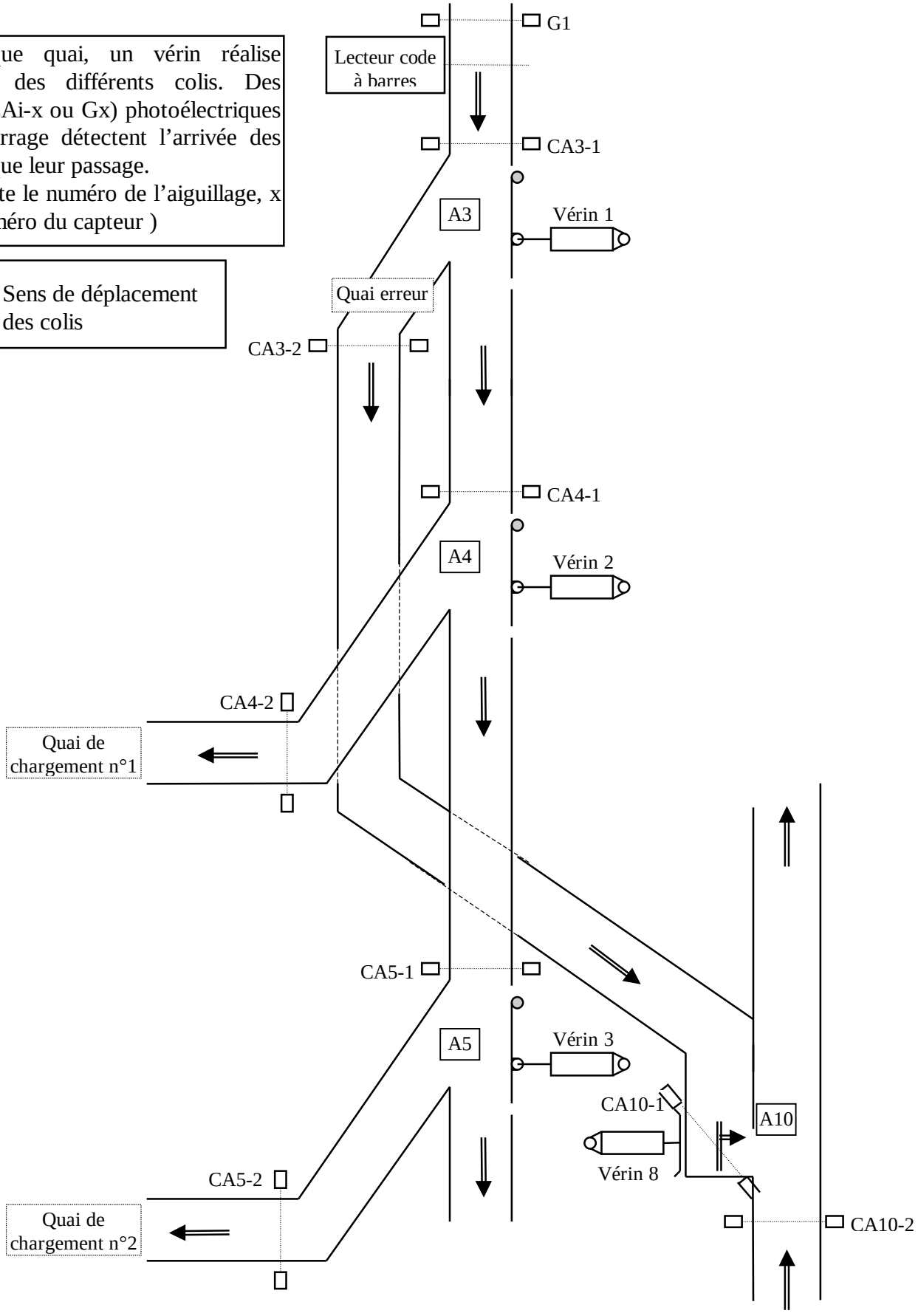
DETAIL DE LA MANUTENTION DES COLIS

DT 1

- Aiguillage des colis vers les différents quais de chargement camion ou vers le quai erreur :

Pour chaque quai, un vérin réalise l'aiguillage des différents colis. Des capteurs (CAi-x ou Gx) photoélectriques de type barrage détectent l'arrivée des colis ainsi que leur passage.
(i représente le numéro de l'aiguillage, x étant le numéro du capteur)

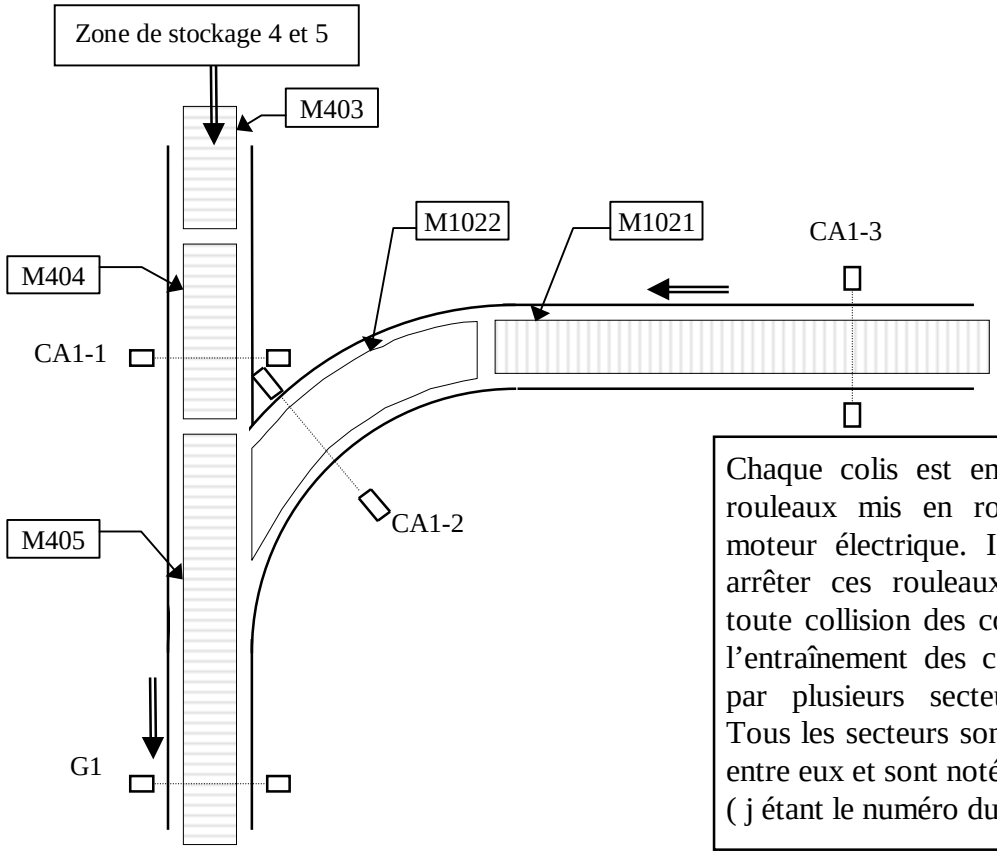
Sens de déplacement des colis



DETAIL DE LA MANUTENTION DES COLIS

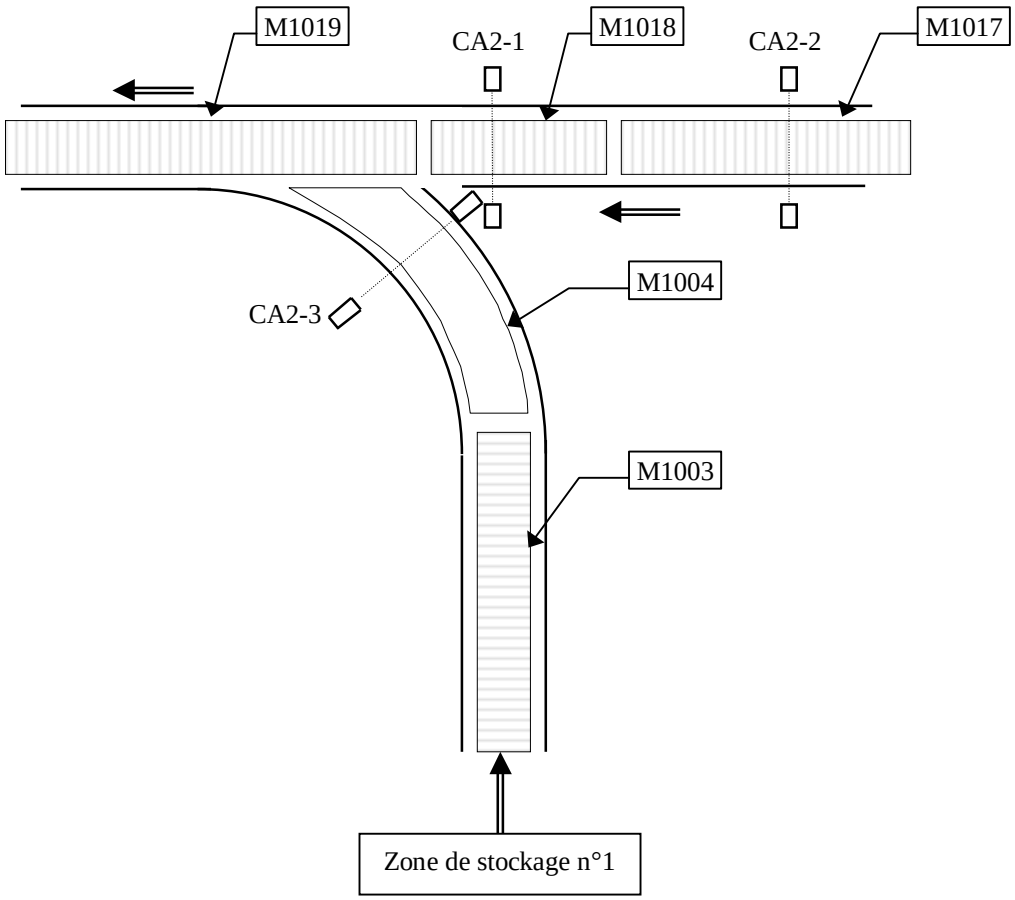
DT 2

Aiguillage A1 :



Chaque colis est entraîné par des rouleaux mis en rotation par un moteur électrique. Il faut pouvoir arrêter ces rouleaux afin d'éviter toute collision des colis. Pour cela, l'entraînement des colis est réalisé par plusieurs secteurs motorisés. Tous les secteurs sont indépendants entre eux et sont notés Mj.
(j étant le numéro du secteur)

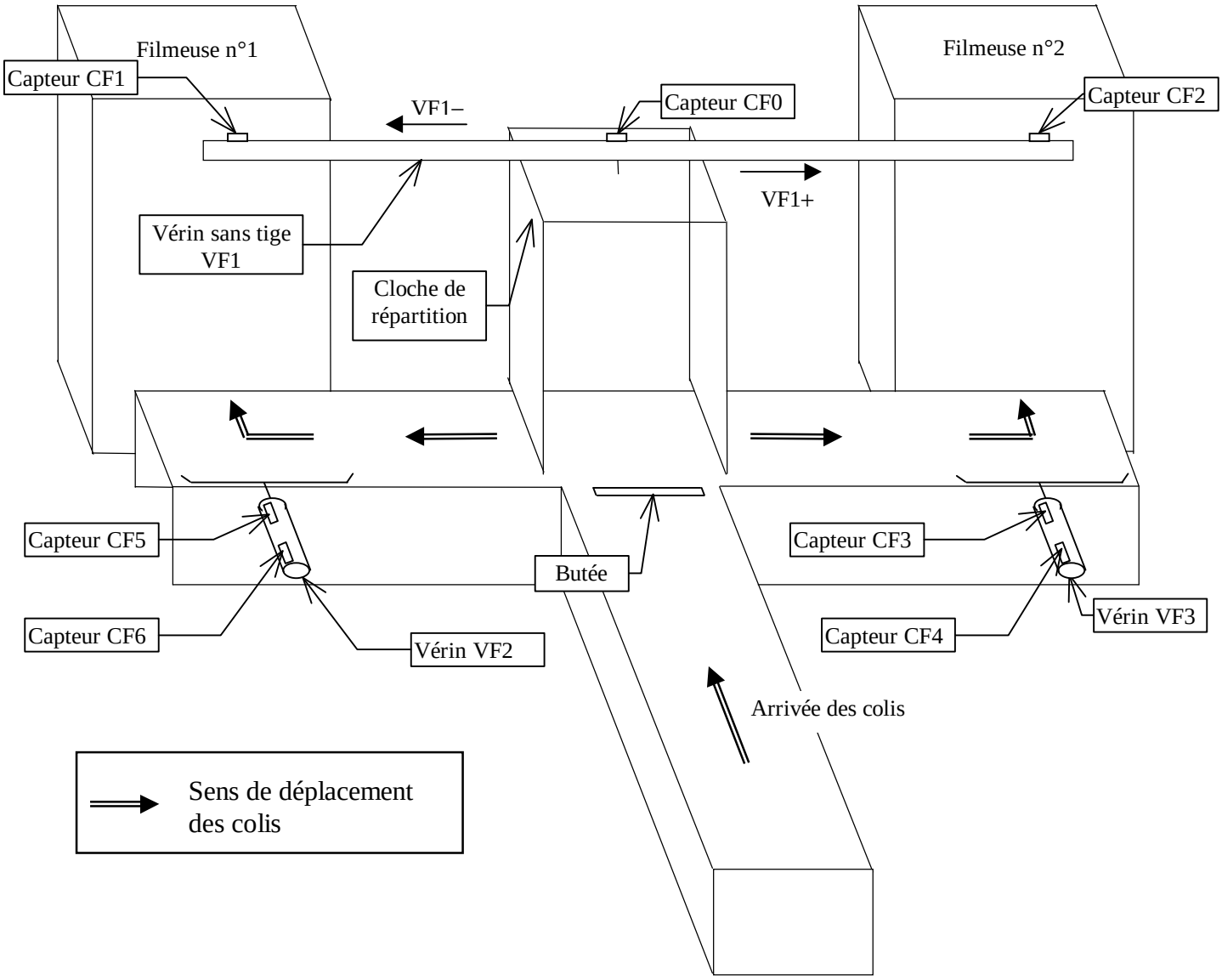
- Aiguillage A2 :



REPARTITIONS DES COLIS VERS LES FILMEUSES

DT 3

Schématisation :



Fonctionnement :

Chaque colis arrive au niveau de la butée. Il est libéré individuellement lorsque la cloche de répartition est présente au niveau du capteur CF0. La cloche de répartition, par l'intermédiaire du vérin VF1, envoie les colis vers les filmeuses en fonction de la disponibilité de celle-ci. Les vérins VF2 et VF3 sont équipés de régulateurs du débit, **ils mettent 3 secondes pour sortir**.